(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Elgentum Internationales Büro



. 1866 (1867) 1867 (1864) 1867 (1864) 1868 (1864) 1868 (1864) 1869 (1864) 1869 (1864) 1869 (1864) 1869 (1864)

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 24. Februar 2005 (24.02.2005)

 \mathbf{PCT}

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/016847 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: C04B 35/599, B23B 27/14
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/008836
- (22) Internationales Anmeldedatum:

6. August 2004 (06.08.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 103 36 930.9 7. August 2003 (07.08.2003) DE 10 2004 035364.6 21. Juli 2004 (21.07.2004) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): CERAMTEC AG [DE/DE]; Innovative Ceramic Engineering, Fabrikstrasse 23 - 29, 73207 Plochingen (DB).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BITTERLICH, Bernd [DE/DE]; Siegenbergstr. 146, 73262 Reichenbach/Fils (DE). FRIEDERICH, Killan [DE/DE]; Anne-Frank-Weg 42, 73207 Plochingen (DE). MOWLAI, Ulrich [DE/DE]; Wunnensteinstr. 49, 70186 Stuttgart (DE).
- (74) Anwalt UPPENA, Franz; c/o Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Patente, Marken & Lizenzen, \$3839 Troisdorf (DB).

- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede varfügbare nationale Schuttrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, BC, EB, BG, ES, FI, GB, GD, GH, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, IP, KH, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtaar): ARIPO (BW, GH, GM, KR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BB, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EB, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IB, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der f\(\text{tir}\) Änderungen der Anspr\(\text{tiche}\) gelienden
 Frist; Ver\(\text{off}\) enilichung wird wiederholt, falls \(\text{Anderungen}\)
 eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guldance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang Jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: MATERIAL BASED ON SIALON'S

(54) Bezeichnung: WERKSTOFF AUF BASIS VON SIALONEN

(57) Abstract: Known Si₂N₄ and SiAlON cutting materials become, at the beginning, rounded very quickly on the cutting edge during usual long continuous cuts in gray cast from (GG) which is described as initial wear. The invention thus provides that the raw material mixture of the material comprised of: component A, an alpha/beta SiAlON, and; component B, a hard material, has a composition consisting of 70 to 97 % by volume of component A and 3 to 30 % by volume of component B.

(57) Zusammenfassung: Bekannte Si₃N₄- und SiAION-Schneidwerkstoffe verrunden bei den üblichen langen kontinuierlichen Schnitten in Grauguss (GG) anfangs sehr schneil an der Schneidkante, was als Initialverschleiß bezeichnet wird. Erfindungsgemäß wird deshalb vorgeschlagen, dass der Werkstoffs aus den Komponenten A, einem alpha/beta-SiAION, und B, einem Hartstoff, besteht, in der Zusammensetzung von 70 bis 97 Vol\% der Komponente A und 3 bis 30 Vol\% der Komponente B.

.

15/01684